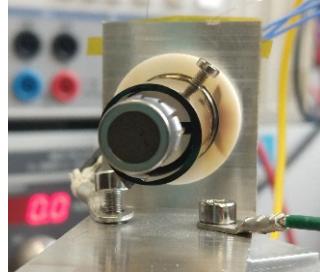




Gesinterte Hohlkathoden aus C12A7 vor (weiß) und nach Aktivierung (schwarz).

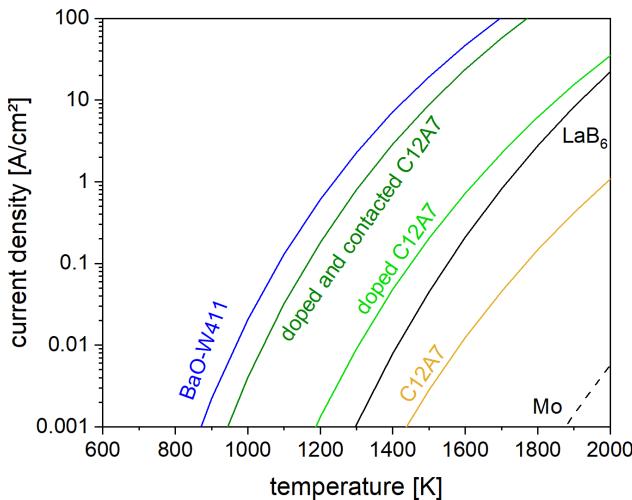


C12A7 Emitter im Setup zur Bestimmung der thermionischen Eigenschaften.

## Motivation

Elektronen emittierende Materialien werden als Kathoden z.B. in Ionenantrieben von kleinen Satelliten oder in Elektronenstrahlröhren eingesetzt. Die Emittoren sollen bereits bei niedrigeren Temperaturen ( $< 1000^{\circ}\text{C}$ ) hohe Elektronenströme in einem elektrischen Feld erreichen.

Etablierte Werkstoffe wie  $\text{LaB}_6$  oder  $\text{BaO}:W$  haben entweder eine höhere Austrittsarbeitsarbeit oder degradieren bereits durch minimale Verunreinigungen.



Stromdichte als Funktion der Temperatur für verschiedene Elektronen emittierende Materialien (gelb: Standard C12A7, grün: dotiertes Material, dunkelgrün: dotiertes, kontaktiertes Material).

## Ergebnisse

Das oxidkeramische Material C12A7 ( $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$ ) mit seiner speziellen Käfigstruktur im Kristallgitter lässt sich mit konventionellen keramischen Technologien mit einer Elektronendichte von  $\sim 10^{21} \text{ cm}^{-3}$  herstellen. Mit seiner Austrittsarbit von 2,4 eV lassen sich schon ab einer Temperatur von  $800^{\circ}\text{C}$  im Vakuum nutzbare Stromdichten erreichen.

Im EU-Projekt iFACT (870336) wurde der Werkstoff durch metallische Kontaktierung und Dotierungen im Kristallgitter deutlich verbessert. Dadurch wurden niedrigere Austrittsarbeiten und höhere Stromdichten ( $250 \text{ mA/cm}^2$  @ $1221 \text{ K}$  /  $948^{\circ}\text{C}$ ) erreicht.

Eigenschaft	Standard C12A7	Dotiertes, kontaktiertes C12A7
Schmelzpunkt	1410 °C	
Therm. Ausdehnungskoeff.	$4,2 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	
Austrittsarbit	2,4–2,6	< 2,4 eV
Stromdichte @ 1221 K	$0,38 \text{ mA/cm}^2$	$250 \text{ mA/cm}^2$

## Leistungsangebot

- Herstellung von C12A7 Elektridkeramiken mit einer Austrittsarbit von  $< 2,4 \text{ eV}$
- Fertigung in verschiedenen Geometrien nach Kundenwunsch im Prototypenmaßstab
- Beschichtung mit C12A7 über Dickschichttechnologie (z. B. Druckverfahren)

Dr. Katja Wätzig

Fraunhofer-Institut für Keramische Technologien und Systeme IKTS  
Winterbergstraße 28, 01277 Dresden  
Telefon +49 351 2553-7877  
katja.waetzig@ikts.fraunhofer.de

412-W-23-3-28





Sintered hollow cathodes made of C12A7 before (white) and after (black) activation.

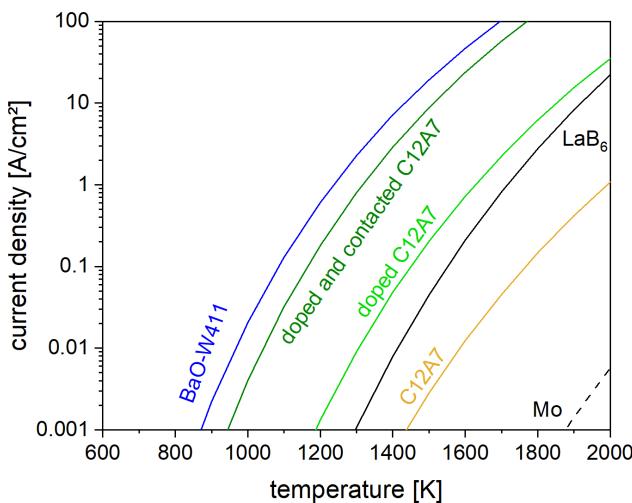


C12A7 emitter in the setup for determining the thermionic properties.

## Motivation

Electron-emitting materials are used as cathodes, e.g. in space propulsion of small satellites or in electron beam tubes. The materials should be able to achieve high electron currents in an electric field at temperatures below 1000 °C.

Established emitter materials such as LaB<sub>6</sub> have a higher work function or, in the case of BaO:W, are susceptible to degradation even due to minimal impurities.



Current density as a function of temperature for different electron emitting materials (yellow: standard C12A7, green: doped C12A7, dark green: doped, contacted C12A7).

## Results

The oxide C12A7 ( $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$ ) with its special cage structure in the crystal lattice can be prepared with an electron concentration of  $\sim 10^{21}$  per  $\text{cm}^3$  using conventional ceramic technologies. With a work function of 2.4 eV, appreciable current densities can be reached in a vacuum starting from 800 °C.

In the EU project iFACT (870336), C12A7 was significantly improved in structure through metallic contacting and doping of the crystal lattice. As a result a lowered work function and a higher current density (250 mA/cm<sup>2</sup> @ 1221 K / 948 °C) has been demonstrated.

Property	Standard C12A7	Doped, contacted C12A7
Melting point	1410 °C	
Coeff. of thermal expansion	$4.2 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	
Work function	2.4–2.6	< 2.4 eV
Current density @ 1221 K	0.38 mA/cm <sup>2</sup>	250 mA/cm <sup>2</sup>

## Services offered

- Preparation of C12A7:e- electride ceramics with a work function < 2.4 eV
- Prototype production in various designs according to customer specification
- Coating of C12A7 using thick-film technology (e.g. printing process)

Dr. Katja Wätzig

Fraunhofer Institute for Ceramic Technologies and Systems IKTS  
Winterbergstrasse 28, 01277 Dresden, Germany  
Phone +49 351 2553-7877  
katja.waetzig@ikts.fraunhofer.de

412-W-23-3-28

